

Italiano

Istruzioni d'uso e manutenzione

Il finecorsa a giri PF2C è un dispositivo elettromeccanico per circuiti di comando/controllo e manovra a bassa tensione (EN 60947-1, EN 60947-5-1) da utilizzarsi come equipaggiamento elettrico di macchine (EN 60204-1) in conformità a quanto previsto dai requisiti essenziali della Direttiva Bassa tensione 2006/95/CE e della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

Il finecorsa è previsto per impiego in ambiente industriale con condizioni climatiche anche particolarmente gravose (temperature di impiego da -25°C a +70°C ed idoneità per utilizzo in ambienti tropicali). L'apparecchio non è idoneo per impiego in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive, in presenza di agenti corrosivi od elevata percentuale di cloruro di sodio (nebbia salina). Il contatto con oli, acidi e solventi può danneggiare l'apparecchio; evitare di usarli per operazioni di pulizia. Il finecorsa deve essere fissato attraverso gli appositi piedini o l'apposita flangia (42). Devono essere eliminati disassamenti tra l'albero del finecorsa (51, 57) e l'albero del riduttore al quale è collegato; a tale fine è consigliabile impiegare appositi giunti (46, 48), alberi flessibili o appositi sistemi di trascinamento (non forniti di serie). La regolazione del punto di intervento delle camme (08) deve essere effettuata tramite le apposite viti (09, 11) dopo avere allentato la vite centrale (03); serrare la vite centrale (03) ultimata la regolazione.

Gli interruttori (07) sono previsti per comando ausiliario di contattori o carichi elettromagnetici in genere (classe di impiego AC-15 secondo EN 60947-5-1). Gli interruttori (07) hanno contatti ad operazione di apertura positiva (EN 60947-5-1). Non è consentito collegare più di una fase per ogni interruttore (07). Non oliare od ingrassare gli elementi di comando (08) o gli interruttori (07). Per facilitare il cablaggio elettrico il gruppo camme-interruttori (32) può essere smontato dal finecorsa agendo sulle viti di fissaggio (13) poste alla base del particolare; non allentare le viti collocate sulla parte superiore del gruppo camme-interruttori (01) al fine di evitare di smontare i singoli elementi del pacco medesimo; ultimare le operazioni di cablaggio il gruppo camme-interruttori (32) deve essere riposizionato ed avvitato correttamente ponendo attenzione all'accoppiamento delle bussole plastiche esagonali (12, 35).

L'installazione del finecorsa deve essere effettuata da personale competente ed addestrato. I cablaggi elettrici devono essere effettuati a regola d'arte secondo le disposizioni vigenti.

Prima di eseguire l'installazione e la manutenzione del finecorsa è necessario spegnere l'alimentazione principale della macchina.

Operazioni per una corretta installazione del finecorsa

- togliere il coperchio (30) svitando le viti di fissaggio (29)
- unire l'albero del finecorsa (51, 57) con l'albero del riduttore; evitare disassamenti tra i due alberi; a tale proposito è consigliabile utilizzare giunti (46, 48), alberi flessibili o appositi sistemi di trascinamento
- fissare il finecorsa in modo stabile al fine di evitare vibrazioni anomale dell'apparecchio durante il funzionamento; per il fissaggio utilizzare esclusivamente i piedini o la flangia (42)
- introdurre il cavo multipolare nel finecorsa attraverso l'apposito pressacavo (39)
- spelare il cavo multipolare per una lunghezza adeguata alle operazioni di connessione elettrica con gli interruttori (07)
- nastrare la parte iniziale spelata del cavo multipolare
- serrare il cavo nel pressacavo (39)
- effettuare le connessioni elettriche con gli interruttori (07) rispettando lo schema dei contatti riportato sugli interruttori medesimi (serrare le viti dei morsetti con coppia di torsione 0.8 Nm; capacità di serraggio dei morsetti 1x2,5 mm² - 2x1,5mm²)
- effettuare la regolazione del punto di intervento delle camme (08); per una corretta regolazione allentare la vite centrale (03) del pacco camme, impostare il punto di intervento di ogni singola camma (08) agendo sulla relativa vite di regolazione (09, 11) (viti numerate ad indicare le camme in ordine crescente dal basso verso l'alto del pacco), quindi serrare la vite centrale (03)
- richiudere il finecorsa ponendo attenzione al corretto posizionamento della gomma (31) assemblata nel coperchio (30)

Operazioni di manutenzione periodica

- verificare il corretto serraggio delle viti (29) del coperchio (30)
- verificare il corretto serraggio delle viti dei morsetti degli interruttori (07)
- verificare il corretto serraggio della vite centrale (03) di fissaggio delle camme (08)
- verificare le condizioni dei cablaggi (in particolare nella zona di serraggio sull'interruttore)
- verificare il corretto posizionamento dei copribronzina anteriore (49) e posteriore (40)
- verificare le condizioni della gomma (31) assemblata nel coperchio (30) ed il serraggio del pressacavo (39) sul cavo multipolare
- verificare l'integrità dell'involucro del finecorsa (30, 41)
- verificare l'assialità tra l'albero del finecorsa (51, 57) e l'albero del riduttore
- verificare il fissaggio del finecorsa

Qualsiasi modifica ai componenti del finecorsa annulla la validità dei dati di targa ed identificazione dell'apparecchio e fa decadere i termini di garanzia. In caso di sostituzione di un qualsiasi componente utilizzare esclusivamente ricambi originali.

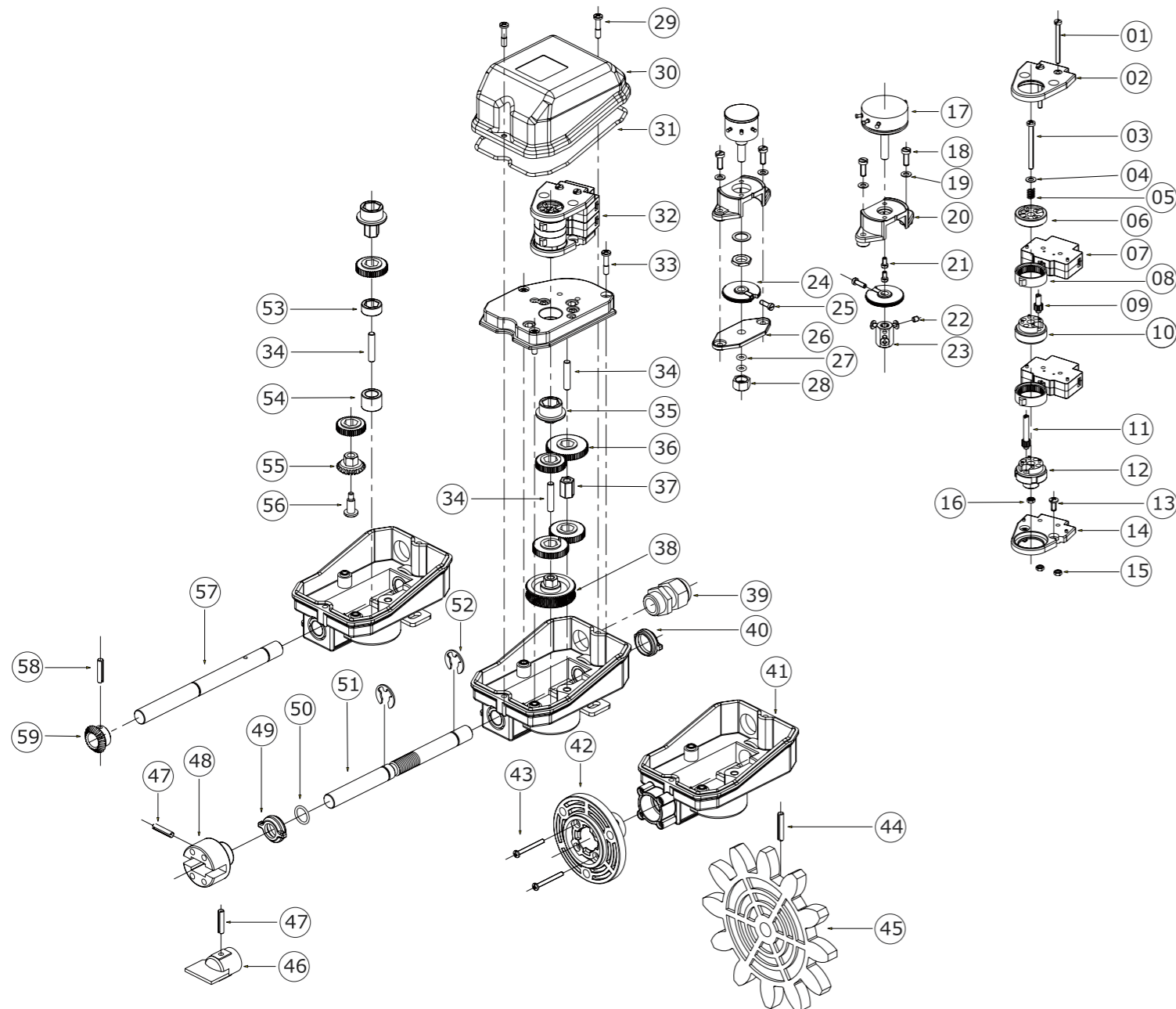
TER declina ogni responsabilità da danni derivanti dall'uso improprio dell'apparecchio o da una sua installazione non corretta.

Caratteristiche Tecniche

Conformità alle Direttive Comunitarie	2006/95/CE	2006/42/CE
Conformità alle Norme	EN 60204-1	EN 60947-1 EN 60947-5-1
	EN 60529	
Temperatura ambiente	Immagazzinaggio	-40°C/+70°C
	Funzionamento	-25°C/+70°C
Grado di protezione	IP 65	
Categoria di isolamento	Classe II	
Ingresso cavi	Pressacavo M20 con riduzione del campo di serraggio	
Marche	CE (finecorsa)	® (disponibili a richiesta)

Caratteristiche Tecniche degli Interruttori

Categoria di impiego	AC 15
Corrente nominale di impiego	3 A
Tensione nominale di impiego	250 V
Corrente nominale termica	10 A
Tensione nominale di isolamento	300 V~
Durata meccanica	1x10 ⁶ manovre
Identificazione dei morsetti	Secondo EN 50013
Connessioni	Morsetto con vite serrafilo autosollevante
Marche	CE ®



PF2C



TER TECNO ELETTRICA RAVASI S.R.L.
 VIA GARIBALDI 29/31 - 23885 CALCO (LC) - ITALY
 TEL. +39 039 9911011 - FAX +39 039 9910445
 E-MAIL: info@terworld.com - www.terworld.com

SEDE LEGALE - REGISTERED OFFICE
 VIA SAN VIGILIO 2 - 23887 OLGiate MOLGORA (LC) - ITALY

PF2C



TER TECNO ELETTRICA RAVASI S.R.L.
 VIA GARIBALDI 29/31 - 23885 CALCO (LC) - ITALY
 TEL. +39 039 9911011 - FAX +39 039 9910445
 E-MAIL: info@terworld.com - www.terworld.com

SEDE LEGALE - REGISTERED OFFICE
 VIA SAN VIGILIO 2 - 23887 OLGiate MOLGORA (LC) - ITALY

